

SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO TUBIERO FISSO TIPO EM

CARATTERISTICHE

Sigla	L'ampia gamma di modelli è prevista sia nella versione A per medio/basse, che nella versione B per alte portate. Completare sempre la sigla dello scambiatore con la sigla della portate. Verificare la portata con le tabelle rendimento a fondo pagina.
Fascio tubiero	Sono impiegati tubi rettilinei ad ALETTATURA INTEGRALE ad alto rendimento in rame passivato.
Corpo - Piastre tubiere	In acciaio al carbonio con generosi spessori. Le connessioni possono essere sia filettate BSP che flangiate UNI - SAE - ANSI.
Coperchi	Standard in ghisa ad alta resistenza nelle versioni 2 e 4 vie.
Deflettori	In lamiera stampata, con fori muniti di collare per dare maggior robustezza.
Varianti	Versioni EL con piastre Inox. Versione EX completamente in Inox.
Garanzia:	Molteplici possibilità di scelta di tubi in differenti tipi e materiali. Ogni apparecchio è garantito contro difetti di fabbricazione o dei materiali secondo norme di legge. Nessuna garanzia contro corrosione, incrostazioni, errato montaggio.

LUNGHEZZA STANDARD

Sono disponibili scambiatori in moduli di lunghezze intermedie (2.6 e 3.6) e superiori. Per le dimensioni sommare alla quote A-B-K del modello base: 1/2 piede =152 mm - 1 piede =305 mm - Es. 3026 A= 685+152= 837 mm - 6060 A= 1665+305= 1970 mm

FLANGE STANDARD ØF

La quota Ef è valida per flange: Piane UNI - SO.ANSI - SAE 3000. Per flange Collare UNI W.N. - W.N.ANSI, aggiungere 20 mm alla quota Ef.

DRENAGGIO

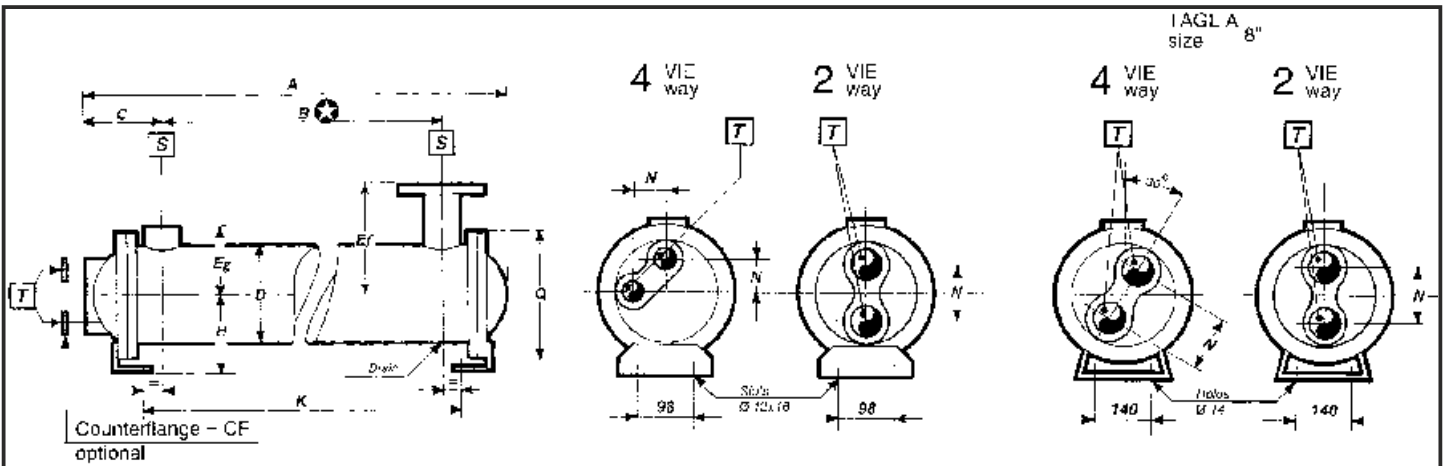
Per la serie 8" è previsto sia il drenaggio che lo sfiato 1/2" Gas.

ANODI
Per la versione marine con fascio tubiero in Alumbrass B111 C687, sono previsti due anodi di zinco, ispezionabili, Ø3/8" sul coperchio posteriore.

TEMP. PROGETTO	design temperat.	°C	99	99
PRESS. PROGETTO	design pressure	Bar G	10	10
PRESSIONE PROVA	test pressure	Bar G	13	13
DATI DI PROGETTO	design data	U.M.	SHELL	TUBES

* Con connessioni tipo B, interasse bocche B=15 mm

TAGLIA size	A	B	C	D	H	K ± 3		Q	Eg	Ø S (GAS) Type		Ef	Ø S (FL.) Type		4 vie / way		2 vie / way						
						4 vie / way	2 vie / way			A	B		A	B	N	Ø T GAS	N	Ø T GAS					
3012	430	250	90	83	65	309	304	108	65	1"	1 1/2"	130	DN25	DN40	25	3/4"	50	1"					
3020	685	500				564	559			869	864		1174	1169	1"	1 1/2"	140	DN25	DN40	35	3/4"	55	1"
3030	990	805				869	864			1174	1169		145	85	1"	1 1/2"	140	DN25	DN40	35	3/4"	55	1"
3040	1295	1110	95	108	90	309	333	145	85	1"	1 1/2"	140	DN25	DN40	35	3/4"	55	1"					
4012	435	250				564	588			869	893		1174	1198	1"	1 1/2"	140	DN25	DN40	35	3/4"	55	1"
4020	690	500				564	588			869	893		1174	1198	1"	1 1/2"	140	DN25	DN40	35	3/4"	55	1"
4030	995	805	115	140	105	313	308	180	105	1 1/2"	2"	155	DN40	DN50	45	1"	76	1 1/2"					
4040	1300	1110				313	308			878	885		1183	1190	1 1/2"	2"	155	DN40	DN50	45	1"	76	1 1/2"
5012	455	240				878	885			1183	1190		1488	1495	1 1/2"	2"	155	DN40	DN50	45	1"	76	1 1/2"
5020	710	490	145	168	125	573	580	210	120	2"	2"	170	DN50	DN65	50	1 1/2"	86	2"					
5030	1015	795				573	580			878	885		1183	1190	2"	2"	170	DN50	DN65	50	1 1/2"	86	2"
5040	1320	1100				573	580			878	885		1183	1190	2"	2"	170	DN50	DN65	50	1 1/2"	86	2"
6020	750	470	175	219	180	600	600	265	150	3"	3"	200	DN65	DN80	140	2"	130	3"					
6030	1055	775				600	600			800	800		1000	1000	3"	3"	200	DN65	DN80	140	2"	130	3"
6040	1360	1080				600	600			800	800		1000	1000	3"	3"	200	DN65	DN80	140	2"	130	3"
6050	1665	1385	175	219	180	600	600	265	150	3"	3"	200	DN65	DN80	140	2"	130	3"					
8030	1090	740				800	800			1000	1000		1200	1200	3"	3"	200	DN65	DN80	140	2"	130	3"
8040	1395	1045				800	800			1000	1000		1200	1200	3"	3"	200	DN65	DN80	140	2"	130	3"
8050	1700	1350	175	219	180	1000	1000	265	150	3"	3"	200	DN65	DN80	140	2"	130	3"					
8060	2005	1655				1000	1000			1200	1200		1200	1200	3"	3"	200	DN65	DN80	140	2"	130	3"



SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO TUBIERO FISSO TIPO EM

DIAGRAMMI DI RENDIMENTO

Diagrammi validi per olio idraulico ISO VG 46.

Differenza di temperatura olio/acqua 25 °C

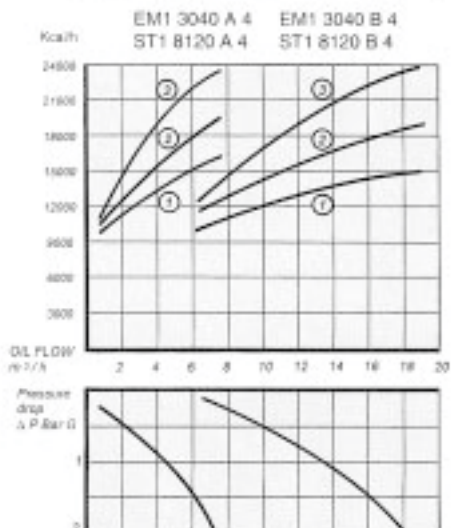
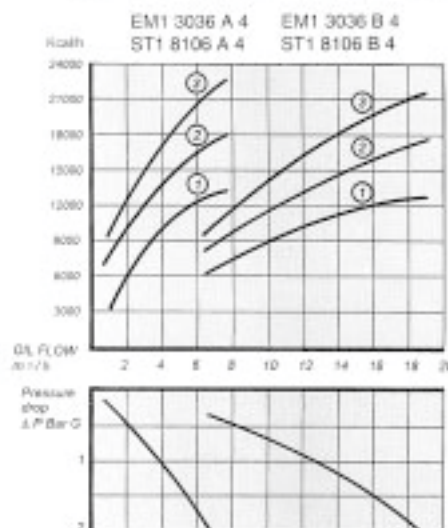
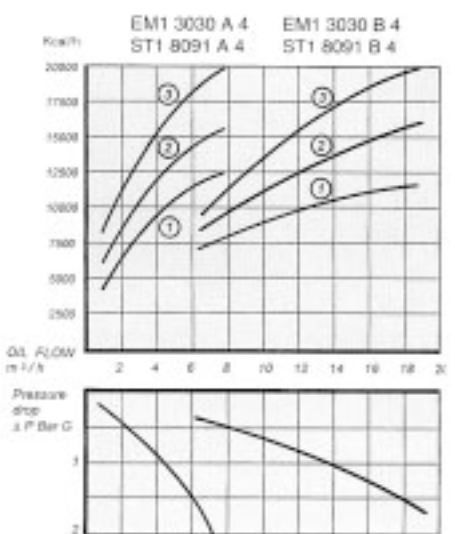
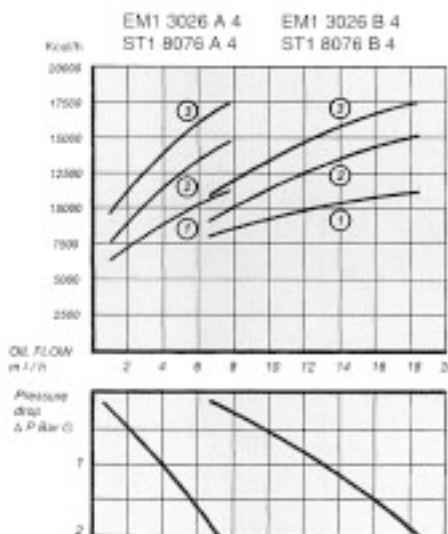
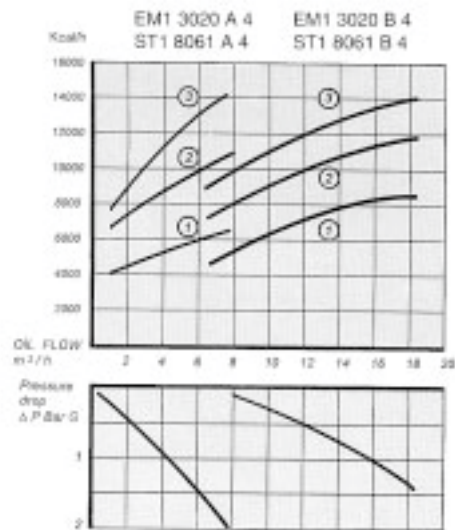
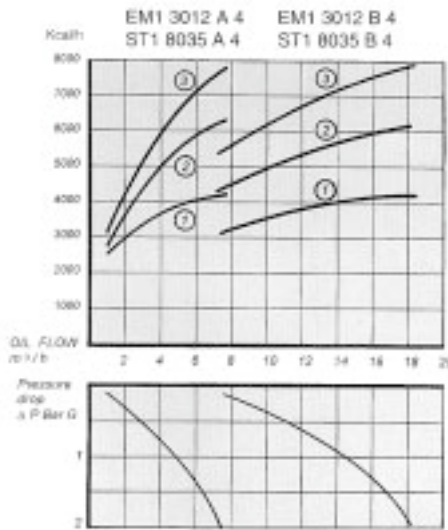
CONSUMO D'ACQUA

1 = 0.5 m³/h - 2 = 1.25 m³/h - 3 = 2 m³/h

FATTORE DI CORREZIONE

Per differenze di temperatura olio/acqua diverse da 25°C prima di leggere le curve occorre moltiplicare le kcal/h che si vogliono dissipare per il coefficiente in tabella.

TABELLA	
Δt olio/acqua	Coefficiente
15	1.4
20	1.2
25	1
30	0.8
35	0.6



SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO TUBIERO FISSO TIPO EM

DIAGRAMMI DI RENDIMENTO

Diagrammi validi per olio idraulico ISO VG 46

Differenza di temperatura olio/acqua 25°C

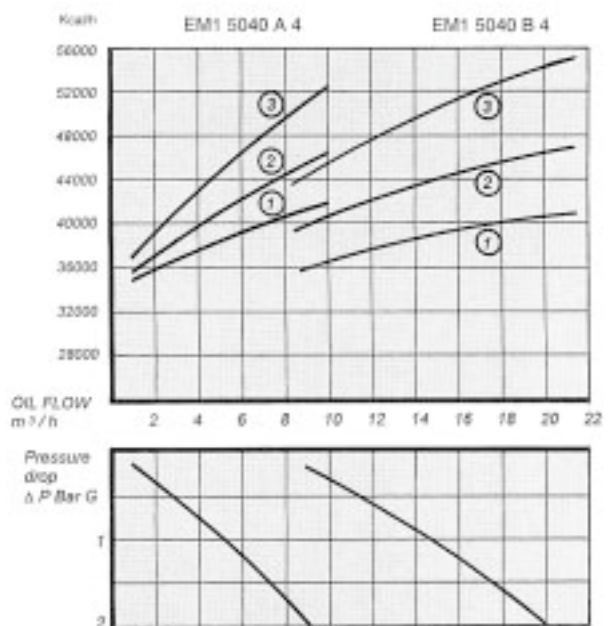
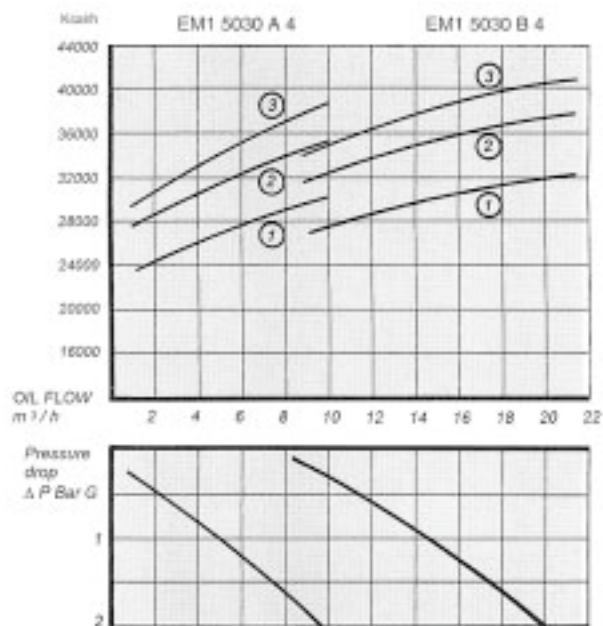
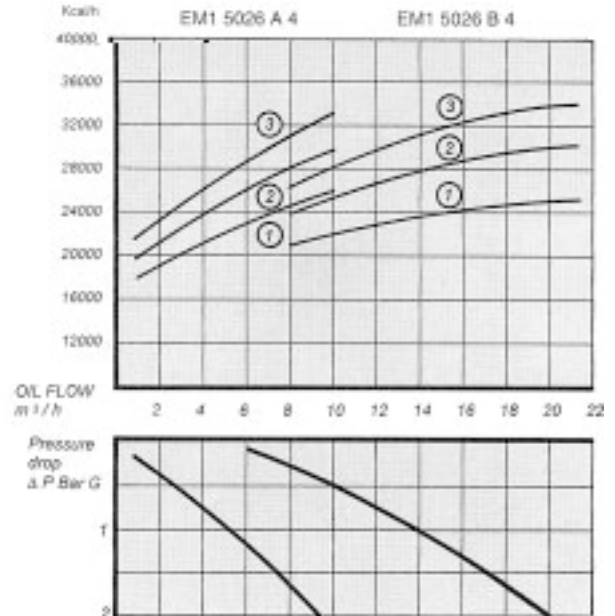
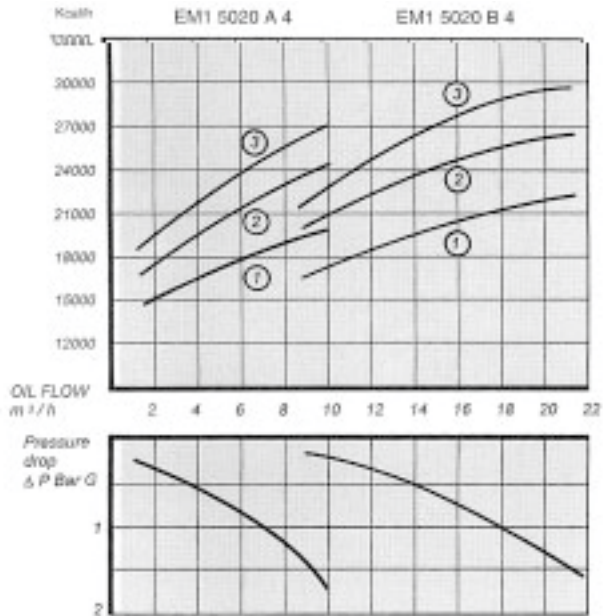
CONSUMO D'ACQUA

1 = 2 m³/h 2 = 3 m³/h 3 = 4 m³/h

FATTORE DI CORREZIONE

Per differenze di temperatura olio/acqua diverse da 25°C prima di leggere le curve occorre moltiplicare le Kcal/h che si vogliono dissipare per il coefficiente in tabella.

TABELLA	
Δt olio	Coefficiente
15	1.4
20	1.2
25	1
30	0.8
35	0.6



SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO TUBIERO FISSO TIPO EM

DIAGRAMMI DI RENDIMENTO

Diagrammi validi per olio idraulico ISO VG 46

Differenza di temperatura olio/acqua 25°C

CONSUMO D'ACQUA

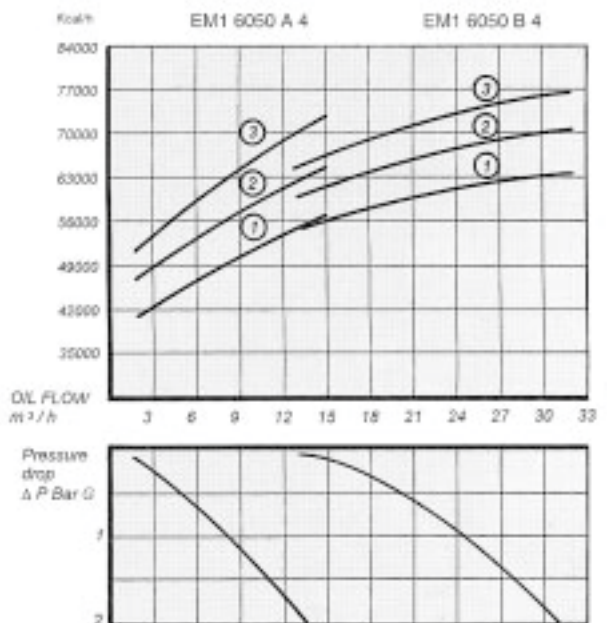
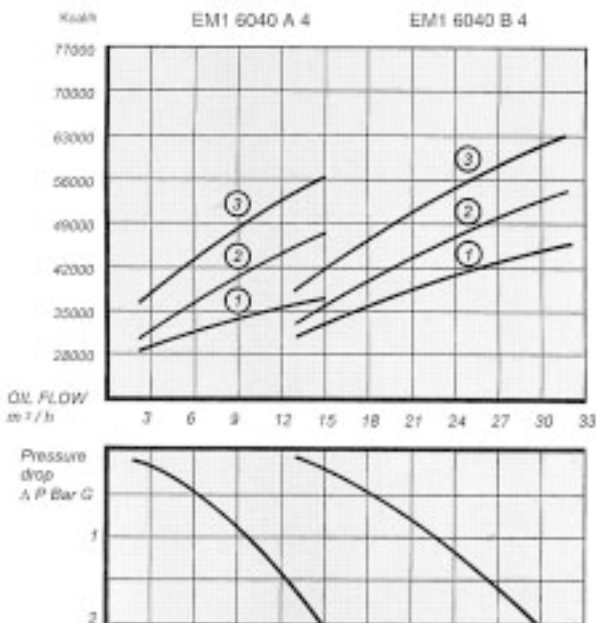
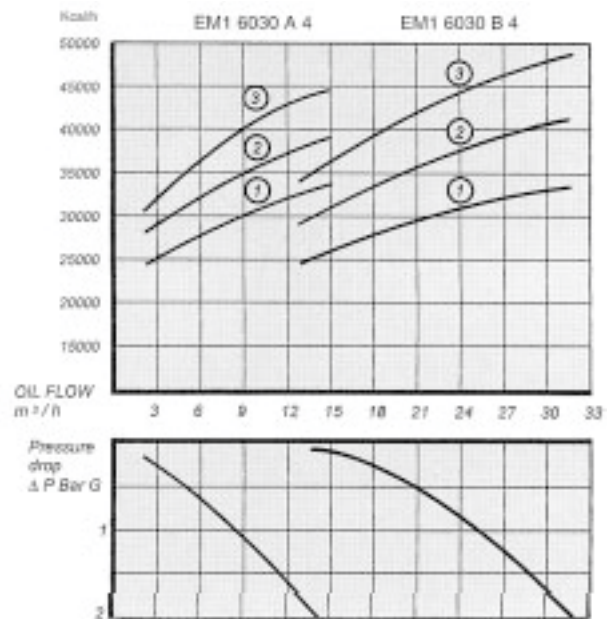
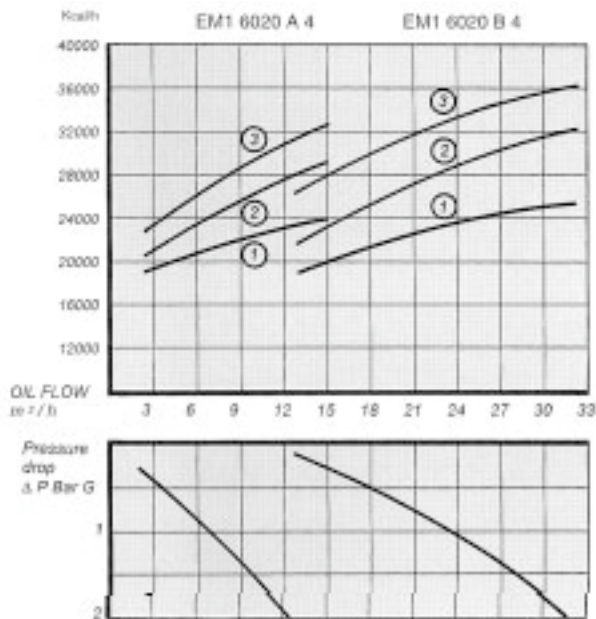
1 = 2.5 m³/h 2 = 4 m³/h 3 = 5.5 m³/h

FATTORE DI CORREZIONE

Per differenze di temperatura olio/acqua diverse da 25°C prima di leggere

le curve occorre moltiplicare le Kcal/h che si vogliono dissipare per il coefficiente in tabella.

TABELLA table	
Δt oil/water	Coefficient
15	1.4
20	1.2
25	1
30	0.8
35	0.6



SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO TUBIERO FISSO TIPO EM

DIAGRAMMI DI RENDIMENTO

Diagrammi validi per olio idraulico ISO VG 46
Differenza di temperatura olio/acqua 25°C

CONSUMO D'ACQUA

1 = 5 m³/h 2 = 6 m³/h 3 = 7 m³/h
4 = 8 m³/h 5 = 9 m³/h 6 = 10 m³/h
7 = 11 m³/h 8 = 12 m³/h

FATTORE DI CORREZIONE

Per differenze di temperatura olio/acqua diverse da 25°C
prima di leggere le curve occorre moltiplicare le kcal/h
che si vogliono dissipare per il coefficiente in tabella.

TABELLA table	
Δt oil/water	Coefficient
15	1.4
20	1.2
25	1
30	0.8
35	0.6

